

# Procédés spéciaux



# GRANUCHAPE®

Finisseur à très grande vitesse

## PRODUITS ET PROCÉDÉS



### Des bétons bitumineux à 44 m/min

GRANUCHAPE® est un matériel de mise en œuvre à grand rendement des bétons bitumineux très minces, ultra-minces ou drainants avec répandage simultané d'une couche d'accrochage. L'objectif est de restaurer les conditions de confort, grâce à un léger reprofilage, et de sécurité, via une formule d'enrobé très rugueuse. Le choix de la formule peut permettre en outre de réduire le niveau sonore. La grande vitesse d'application (jusqu'à 44 m/min) limite la gêne aux usagers.

# Procédés spéciaux GRANUCHAPE®

## ↳ Domaine d'emploi

GRANUCHAPE® est destiné à la mise en œuvre des enrobés drainants, très minces et ultra-minces sur supports peu déformés.

En cas de forte déformation et de trafic lourd important, une préparation du support est à prévoir.

Le procédé est applicable en entretien ou en travaux neufs. C'est une alternative aux enduits superficiels ou aux enrobés coulés à froid qui présente les avantages des enrobés à chaud.

## ↳ Description de la machine

La machine (13 m x 3 m) peut se déplacer à une vitesse allant jusqu'à 44 m/min, avec un rendement journalier pouvant atteindre 30 000 m<sup>2</sup>.

Le liant d'accrochage est stocké dans une cuve de 11 000 litres.

Les débits nécessaires à la mise en œuvre (enrobés et couche d'accrochage) sont asservis avec précision.

Le système de nivellement de la table est spécialement conçu pour épouser le profil en travers de la chaussée.

## ↳ Formulation des enrobés

Les granulométries utilisées sont fortement discontinues avec une dimension maximale de 10 mm.

Les formules sont adaptées aux besoins (adhérence, bruit, trafic) et à l'état du support.

La couche d'accrochage répandue simultanément par la machine (brevet n° 91 10.877) joue un rôle essentiel pour assurer le collage de l'enrobé et l'étanchéité du support.

## ↳ Fabrication et mise en œuvre

La fabrication des enrobés est réalisée selon une procédure classique.

La mise en œuvre, automatisée, se fait à grande cadence (similaire aux enduits).

Les compacteurs doivent suivre la machine de près pour éviter le refroidissement des enrobés.



## LES PLUS

- Couche d'accrochage intégrée
- Vitesse d'exécution
- Faible quantité au mètre carré
- Qualité du répandage