

Procédés spéciaux



EMF 200

Enrobeuse mobile à froid de 200 t/h

PRODUITS ET PROCÉDÉS



Fabrication et mise en œuvre simultanées des enrobés à froid

L'EMF 200 est un matériel mobile destiné à fabriquer et à répandre des enrobés à l'émulsion. Il peut être alimenté par des matériaux neufs, recyclés, des fraisats ou des matériaux préalablement traités aux liants hydrauliques pour fabriquer des enrobés à froid ou des graves mixtes.

Procédés spéciaux

EMF 200

Domaine d'emploi

L'EMF 200 permet la réalisation de toutes les techniques d'enrobés à l'émulsion :

- > à partir de matériaux neufs : des bétons bitumineux à froid, ACTICHAPE® et des graves émulsions, ACTIGRAVE®,
- > à partir d'agrégats ou fraisats : des enrobés recyclés, BIOCHAPE®,
- > à partir de matériaux préalablement traités aux liants hydrauliques : des graves mixtes à base de liant composé, FLEXOCIM®

Ces techniques font l'objet de fiches spécifiques.



Description de l'atelier

L'EMF 200 mesure 10,50 m de long et 3,20 m de large. La largeur de répandage varie de 2,50 m à 4,65 m et l'épaisseur d'application de 4 à 15 cm. La vitesse peut atteindre 8 m/min.

L'alimentation est assurée par une trémie de réception puis les matériaux sont repris par un tapis de pesage et acheminés vers le malaxeur.

Le malaxeur longitudinal de 250 t/h comprend deux axes tournant à contresens équipés globalement de 64 palettes. Tous les adjuvants liquides sont introduits à différents points du malaxeur et l'émulsion est incorporée dans le premier tiers. Tous les dosages sont asservis.

Une rampe télescopique permet d'appliquer éventuellement une couche d'accrochage.

Une table de type finisseur assure le répandage et le réglage des matériaux.



Juillet 2008

LES PLUS

- Enrobage en place sans centrale fixe
- Précision du dosage pondéral
- Économie de matériau si retraitement en place
- Couche d'accrochage intégrée possible
- Qualité du répandage

